

Data kode: ISO 9001	KVALITETSSIKRINGSHÅNDBOK	GYLDIG FRA: 1.12.97
Skrevet ut: 17.03.2014	BEET byggteknikk	Revisjonsnr.:12 Revisjonsdato 05.12.2010:
DOKUMENT NR. .DOC 5300	DEL 5300 MONTASJE ELEMENTER	Revisjon utført av: JHH

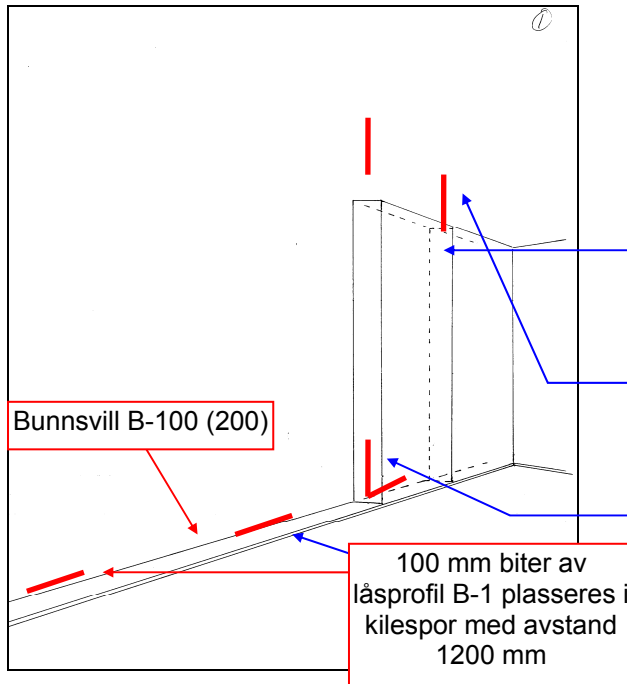
Montasje av sandwichelementer i veggseksjon.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.

Eksempel:

For første etasje brukes betegnelsen 1-1, 1-2, 1-3, 1-4, osv..

Se byggetegning for prosjektet.



Elementet monteres sammen i not og fjær for så å slippes med over låseprofilen (1) som allerede står montert i kilesporet på det elementet som er montert.

En (1) lengde låsprofil på ca. 100 mm monteres ned i toppen av kilesporet vertikalt.

En (1) lengde låseprofil på ca. 100 mm monteres vertikalt ned i bunnen av modulen. Ny modul monteres ved at denne tres inn og ned til modulen treffer bunnen av bunnsvillen.

Bunnsvill B-100 (200)

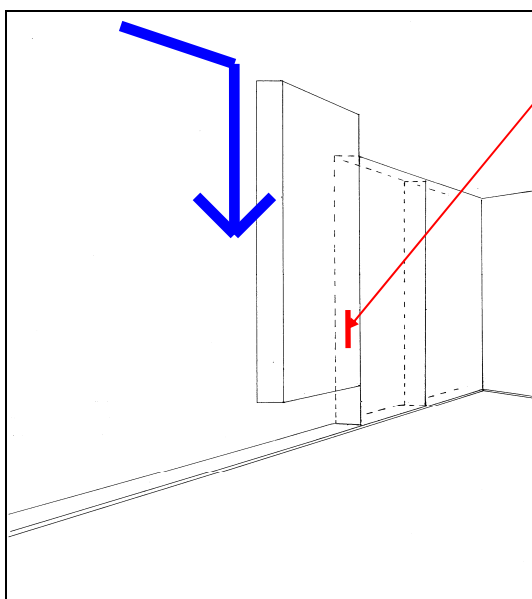
100 mm biter av låsprofil B-1 plasseres i kilespor med avstand 1200 mm

2-1

Montasje av veggseksjon.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.

Låses på samme måte som vist på tegning 2-1.



Her monteres låsprofil B-1

2-2

ING. JAN HOLM HANSEN AS

Tel: (+47) 916 64 854

E-mail: jan@beet.no

www.beet.no

POSTADR.: Bugårdsveien 8 B, N-3214 Sandefjord, Norway Hovedlager: Borgeskogen 3, 3160 Stokke, Norway

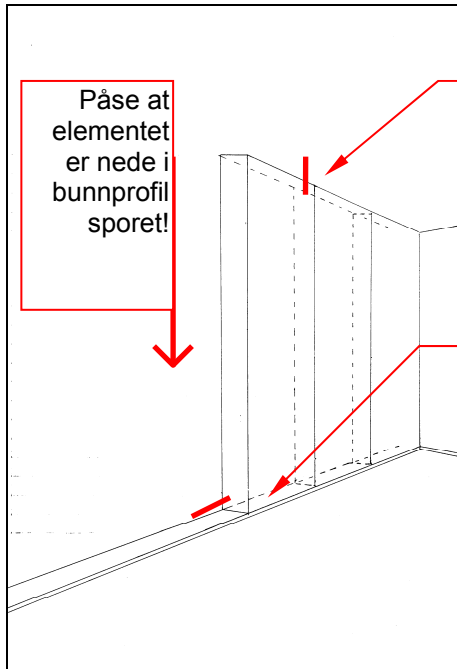
All rights reserved.

Data kode: ISO 9001	KVALITETSSIKRINGSHÅNDBOK	GYLDIG FRA: 1.12.97
Skrevet ut: 17.03.2014	BEET BYGGEMATERIAL	Revisjonsnr.:12 Revisjonsdato 05.12.2010:
DOKUMENT NR. .DOC 5300	DEL 5300 MONTASJE ELEMENTER	Revisjon utført av: JHH

Montasje av veggseksjon.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.

Låses på samme måte som vist på tegning 2-1.



Modulen låses i toppen med B-1 låse - profil.

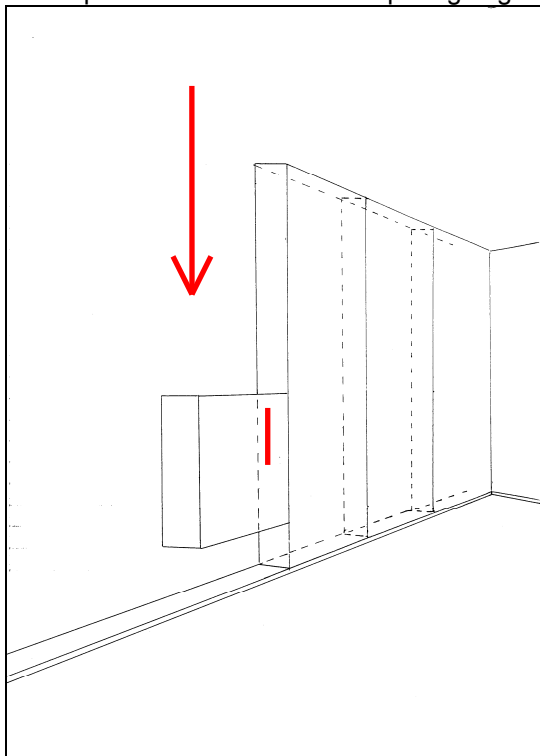
Lås elementet i bunnen med B-1 profil straks det er på plass i bunnprofilen.

2-3

Montasje av vindusseksjon.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.

Låses på samme måte som vist på tegning 2-1.



2-4

ING. JAN HOLM HANSEN AS

Tel: (+47) 916 64 854

E-mail: jan@beet.no

www.beet.no

POSTADR.: Bugårdsveien 8 B, N-3214 Sandefjord, Norway Hovedlager: Borgeskogen 3, 3160 Stokke, Norway

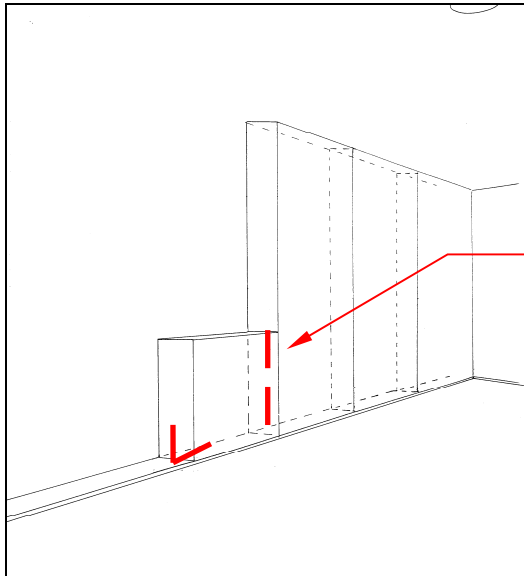
All rights reserved.

Data kode: ISO 9001	KVALITETSSIKRINGSHÅNDBOK	GYLDIG FRA: 1.12.97
Skrevet ut: 17.03.2014	BEET VINDUS	Revisjonsnr.:12 Revisjonsdato 05.12.2010:
DOKUMENT NR. .DOC 5300	DEL 5300 MONTASJE ELEMENTER	Revisjon utført av: JHH

MONTASJE AV VINDUSSEKSJON.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.
Låses på samme måte som vist på tegning 2-1.

3-1

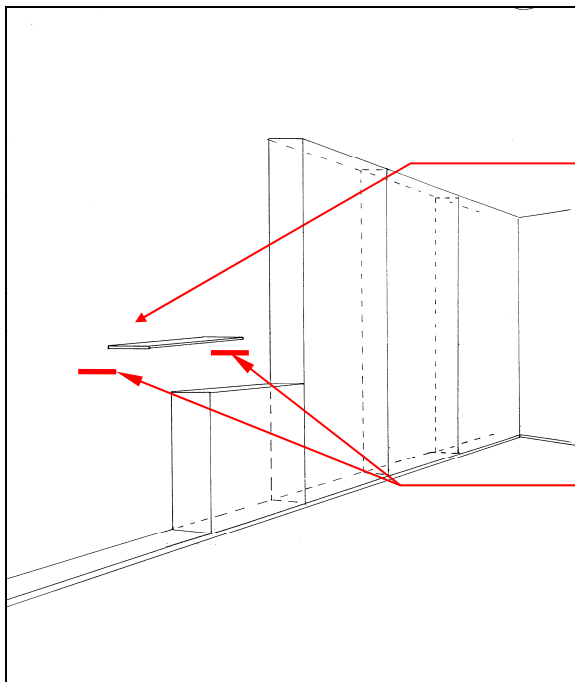


Elementet låses fast i toppen mot eksisterende element.

MONTASJE AV VINDUSSEKSJON.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.
Låses på samme måte som vist på tegning 2-1.

3-2



EN TILPASSET BIT AV B-100 (200) PROFILEN MONTERES PÅ TOPPEN AV VINDUSMODULEN.

PROFILEN FESTES I KILESPORET MED B-1 PROFIL.

ING. JAN HOLM HANSEN AS

Tel: (+47) 916 64 854

E-mail: jan@beet.no

www.beet.no

POSTADR.: Bugårdsveien 8 B, N-3214 Sandefjord, Norway Hovedlager: Borgeskogen 3, 3160 Stokke, Norway

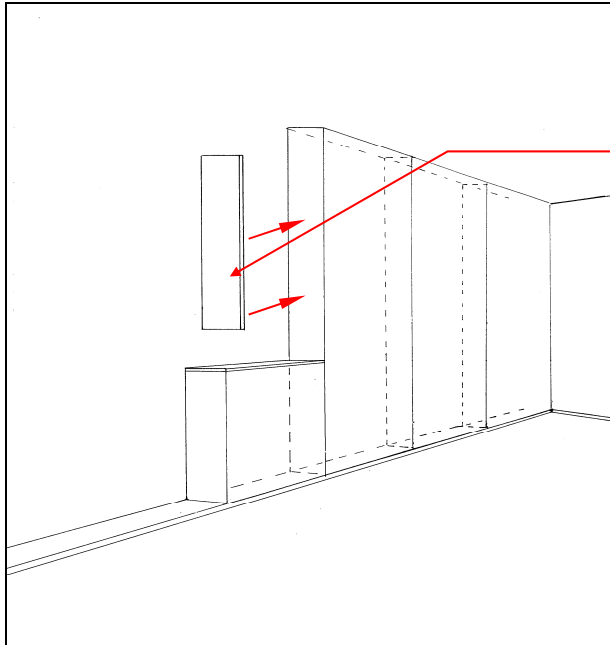
All rights reserved.

Data kode: ISO 9001	KVALITETSSIKRINGSHÅNDBOK	GYLDIG FRA: 1.12.97
Skrevet ut: 17.03.2014	BEET VINDUS	Revisjonsnr.:12 Revisjonsdato 05.12.2010:
DOKUMENT NR. .DOC 5300	DEL 5300 MONTASJE ELEMENTER	Revisjon utført av: JHH

MONTASJE AV VINDUSSEKSJON.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.
Låses på samme måte som vist på tegning 2-1.

3-3

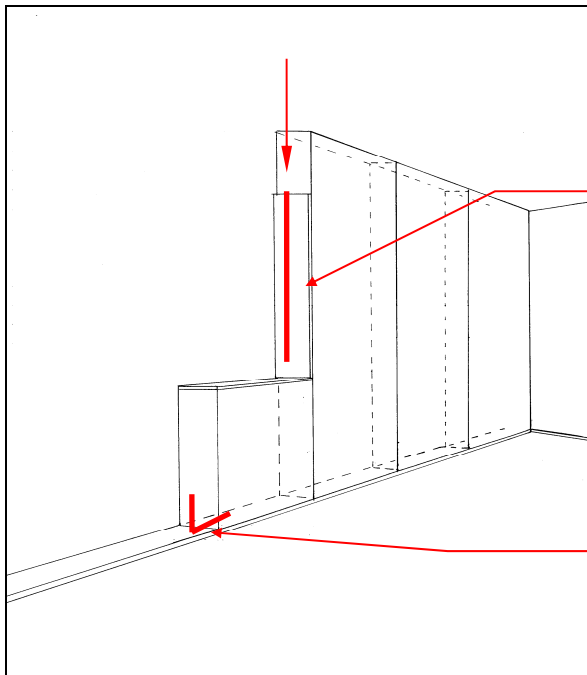


En tilpasset bit av B-100 (200) profil monteres på elementmodul med hjelp av profil B-1

MONTASJE AV VINDUSSEKSJON.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.

3-4



B-100 (200) profil fastmonteres på elementmodul med hjelp av profil B-1

Lås profil B-1

ING. JAN HOLM HANSEN AS

Tel: (+47) 916 64 854

E-mail: jan@beet.no

www.beet.no

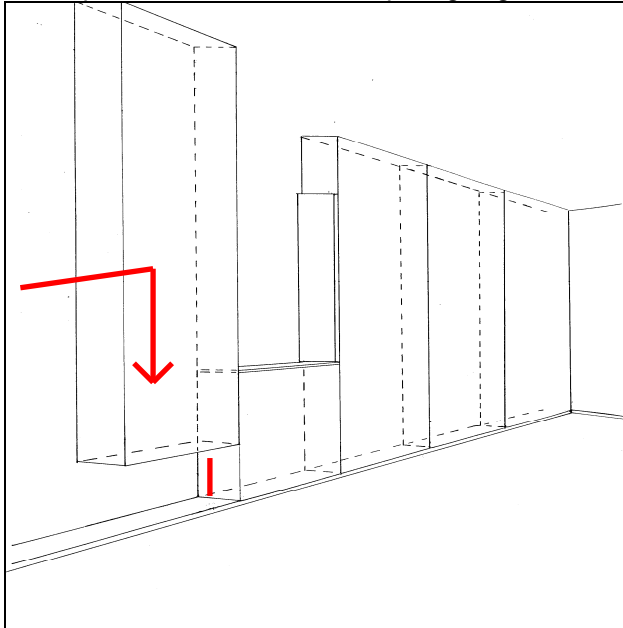
POSTADR.: Bugårdsveien 8 B, N-3214 Sandefjord, Norway Hovedlager: Borgeskogen 3, 3160 Stokke, Norway

All rights reserved.

Data kode: ISO 9001	KVALITETSSIKRINGSHÅNDBOK	GYLDIG FRA: 1.12.97
Skrevet ut: 17.03.2014	BEET BYGGING	Revisjonsnr.:12 Revisjonsdato 05.12.2010:
DOKUMENT NR. .DOC 5300	DEL 5300 MONTASJE ELEMENTER	Revisjon utført av: JHH

MONTASJE AV VINDUSSEKSJON.

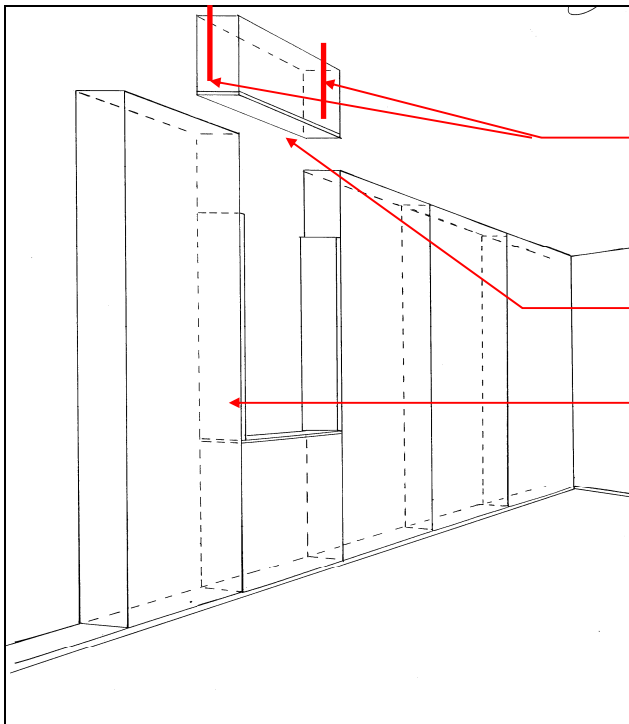
Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.
Låses på samme måte som vist på tegning 2-1.



3-5

MONTASJE AV VINDUSSEKSJON.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.
Låses på samme måte som vist på tegning 2-1.



Lås profil B-1 monteres etter at modul er montert inn og riktig plassert.

Under låsmodul monteres en tilpasset bit av B-100 (200) profil.

Profil B-100 (200) monteres på samme måte som vist på tegning 3-4.

3-6

ING. JAN HOLM HANSEN AS

Tel: (+47) 916 64 854

E-mail: jan@beet.no

www.beet.no

POSTADR.: Bugårdsveien 8 B, N-3214 Sandefjord, Norway Hovedlager: Borgeskogen 3, 3160 Stokke, Norway

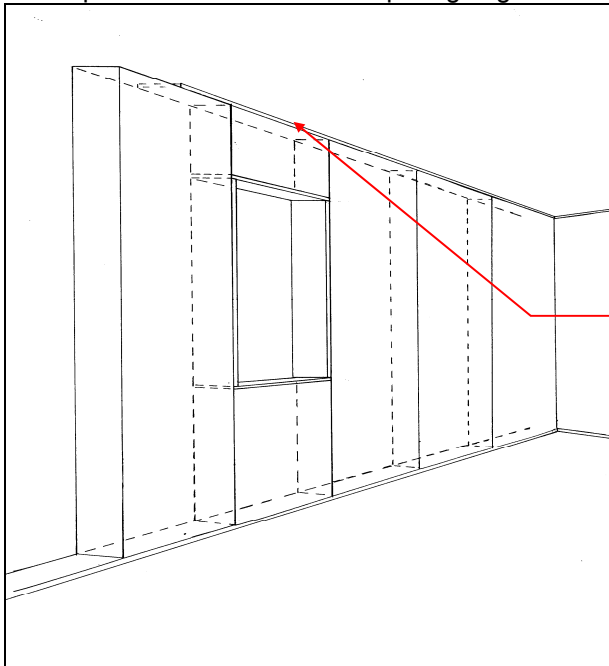
All rights reserved.

Data kode: ISO 9001	KVALITETSSIKRINGSHÅNDBOK	GYLDIG FRA: 1.12.97
Skrevet ut: 17.03.2014	BEET byggemiljø	Revisjonsnr.:12 Revisjonsdato 05.12.2010:
DOKUMENT NR. .DOC 5300	DEL 5300 MONTASJE ELEMENTER	Revisjon utført av: JHH

MONTASJE AV VINDUSSEKSJON.

Vegg elementer monteres fortløpende etter modul nummer.
Låses på samme måte som vist på tegning 2-1.

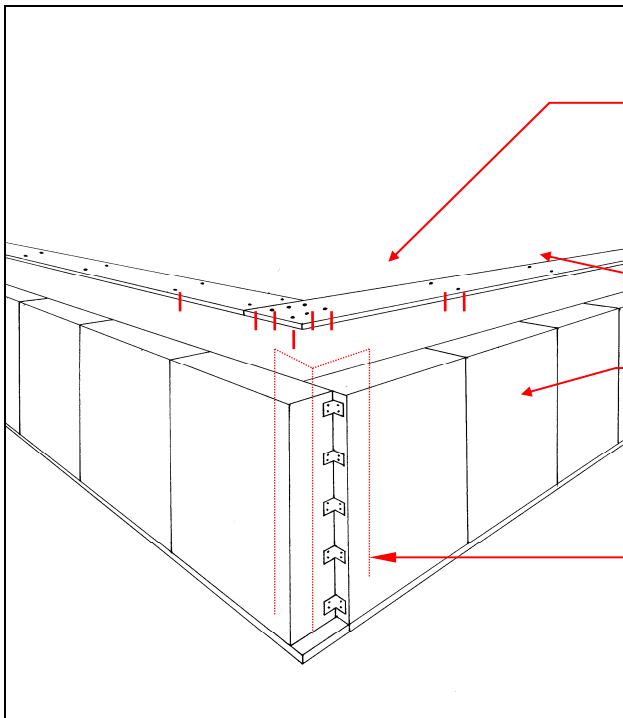
3-7



TOPPSVILL MONTERES
FORTLØPENDE.
SE TEGN. 4-1

MONTASJE AV TOPPSVILLER.

4-1



HULLER BORRES GJENNOM TOPPSVILL
PROFILEN OG NED I DE VERTIKALE
SKJØTENE PÅ VEGG- ELEMENTENE. ALLE
HULLENE FORSENKES OG KONE SKRUER
SETTES I.

B-100 (200) PROFIL

TOPPSVILLEN KUTTES SÅ LANG AT DEN
DEKKER OVER EN EKSTRA ELEMENT-BREDDE.

BAK HJØRNEKASSE ISOLERES MED
STEINULL. HJØRNEKASSEN FESTES MED
FUGEMASSE OG EVT. SKRUER.

ING. JAN HOLM HANSEN AS

Tel: (+47) 916 64 854

E-mail: jan@beet.no

www.beet.no

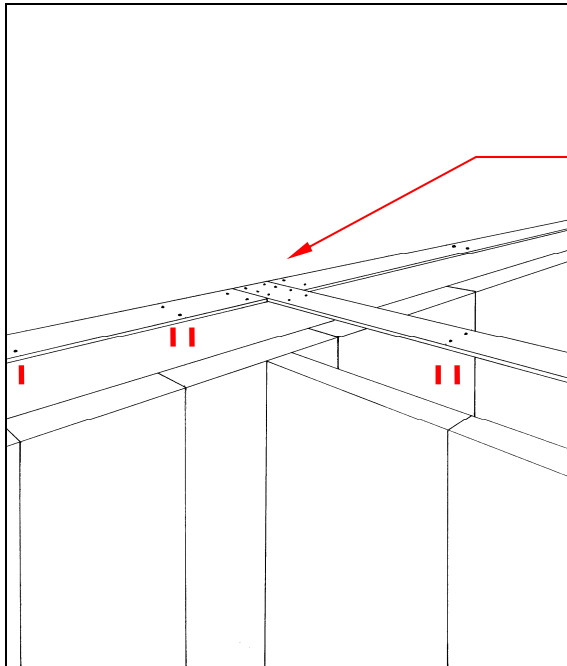
POSTADR.: Bugårdsveien 8 B, N-3214 Sandefjord, Norway Hovedlager: Borgeskogen 3, 3160 Stokke, Norway

All rights reserved.

Data kode: ISO 9001	KVALITETSSIKRINGSHÅNDBOK	GYLDIG FRA: 1.12.97
Skrevet ut: 17.03.2014	BEET BYGGING	Revisjonsnr.:12 Revisjonsdato 05.12.2010:
DOKUMENT NR. .DOC 5300	DEL 5300 MONTASJE ELEMENTER	Revisjon utført av: JHH

MONTASJE AV TOPPSVILLER.

4-2



TOPPSVILLEN FOR DELEVEGGER FØRES OVER YTTERVEGG (Innervegg) OG FESTES NED I DENNE MED SKRUER.

ING. JAN HOLM HANSEN AS

Tel: (+47) 916 64 854

E-mail: jan@beet.no

www.beet.no

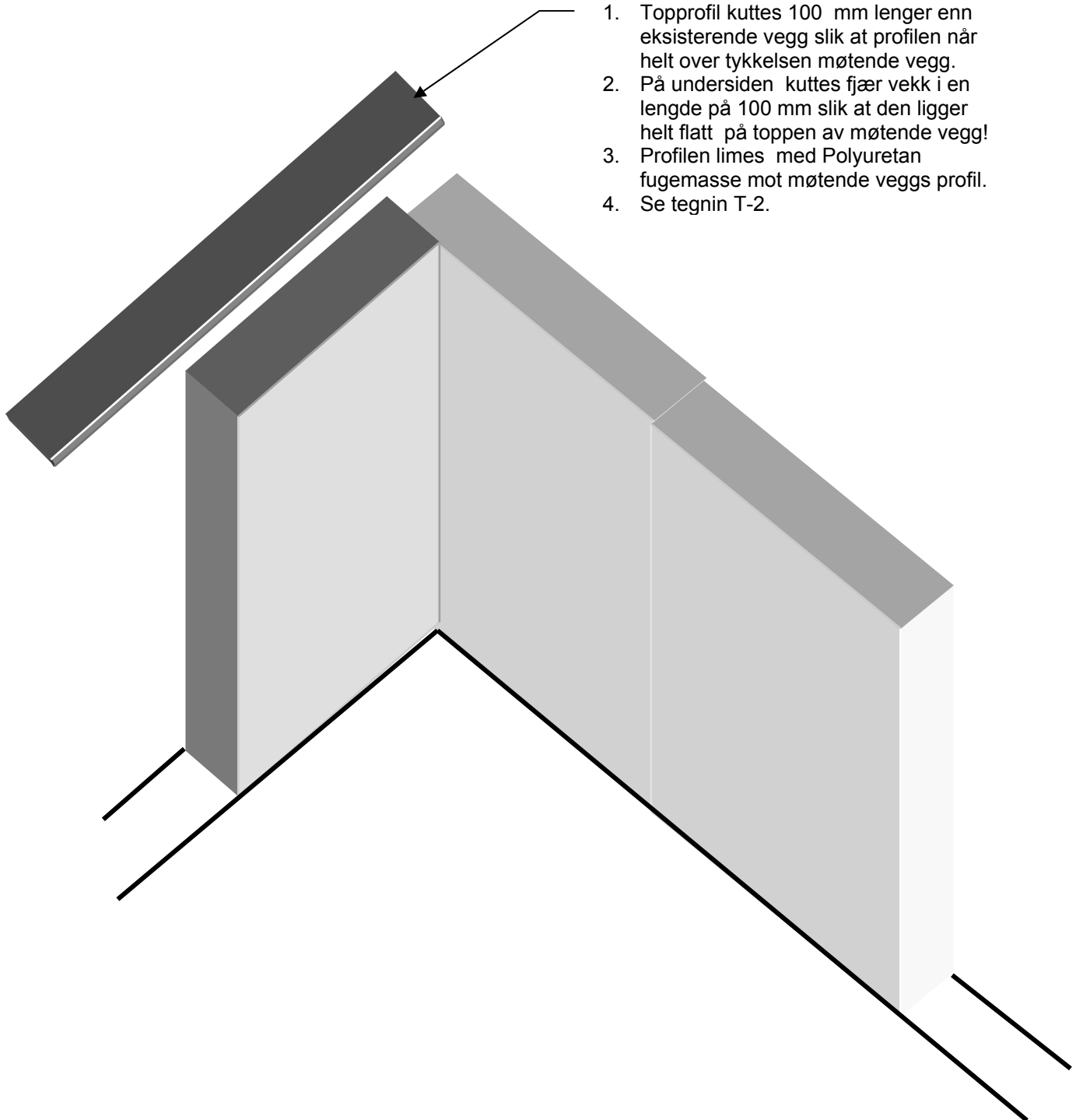
POSTADR.: Bugårdsveien 8 B, N-3214 Sandefjord, Norway Hovedlager: Borgeskogen 3, 3160 Stokke, Norway

All rights reserved.

Data kode: ISO 9001	KVALITETSSIKRINGSHÅNDBOK	GYLDIG FRA: 1.12.97
Skrevet ut: 17.03.2014	BEET BYGGEMASSER	Revisjonsnr.:12 Revisjonsdato 05.12.2010:
DOKUMENT NR. .DOC 5300	DEL 5300 MONTASJE ELEMENTER	Revisjon utført av: JHH

Topprofil montasje (B-100 profil)

T1 – Avslutning med toppprofil i et 90 graders hjørne!



1. Topprofil kuttes 100 mm lenger enn eksisterende vegg slik at profilen når helt over tykkelsen møtende vegg.
2. På undersiden kuttes fjær vekk i en lengde på 100 mm slik at den ligger helt flatt på toppen av møtende vegg!
3. Profilen limes med Polyuretan fugemasse mot møtende veggs profil.
4. Se tegnin T-2.

ING. JAN HOLM HANSEN AS

Tel: (+47) 916 64 854

E-mail: jan@beet.no

www.beet.no

POSTADR.: Bugårdsveien 8 B, N-3214 Sandefjord, Norway Hovedlager: Borgeskogen 3, 3160 Stokke, Norway

All rights reserved.