

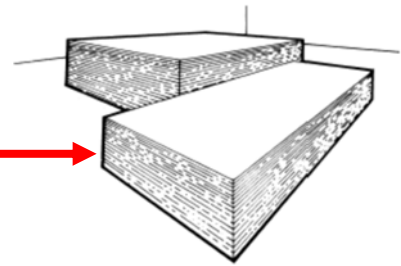
KORT MONTERINGSBESKRIVELSE

1.0 Mottak

Kontroller Glasbord plater for feil og mangler. Rapporter straks eventuelle feil. Se alminnelig salgs- og leveringsbetingelser av 18. juli 2008.

2.0 Oppbevaring av plater

Glasbord plater oppbevares liggende på en plan, solid og tørr flate (se fig.1). Unngå at sætte Glas-bord plater på kant og unngå plassering direkte i sollys. Umiddelbart før installasjon, skal Glasbord plater oppbevares min. 24 timer i rom med temperatur og fuktighet, som det operative rom.

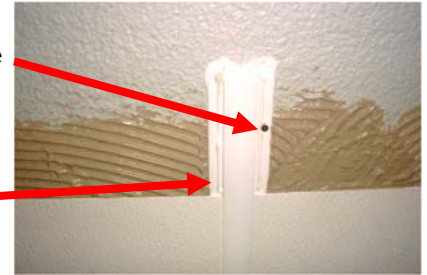


3.0 Monteringsunderlag

Glasbord plater kan monteres på enhver fast og jevn overflate. Underlag skal være sikkert og stabilt.

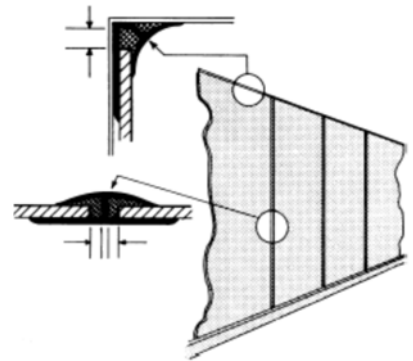
4.0 Lim eller mekanisk eller begge ved innfesting av plater

Glasbord plater fastgjøres mekanisk eller med lim. Valg av innfestningsmetode avhenger av forholdene på monteringsstedets - og underlagets tilstand. Det anbefales generelt en mekanisk innfestning eller en kombinasjon. Produsentenes anvisninger for valg av innfestning type og bruk skal følges.



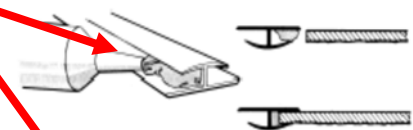
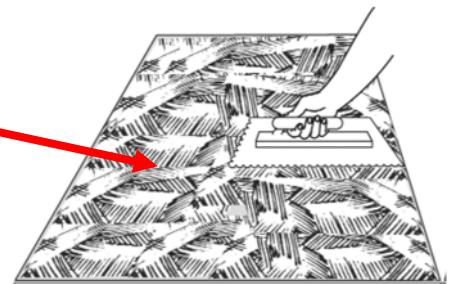
5.0 Avstand mellom monterte plater.

Glasbord plater har som alle andre glasfiberplater, en relativ stor termisk utvidelses koeffisient, som man skal ta høyde for, når plater monteres. Den skal derfor ved alle monteringer være en innbyrdes minimums avstand (ekspansjonsavstand), se nedenstående oversiktsskjema.			
Emner \ Platestørrelser	1220 x 2440	1220 x 3050	
Avstand fra platekant til tak	6,4 mm	9,5 mm	
Avstand fra platekant til gulv	6,4 mm	9,5 mm	
Avstand fra platekant til profilmidt	3,2 mm	6,4 mm	
Avstand fra platekant til platekant	6,4 mm	9,5 mm	
Avstand omkring Rivet plugg	3,2 mm	6,4 mm	
Avstand fra platekant til Rivets plugg	3,2 mm	6,4 mm	



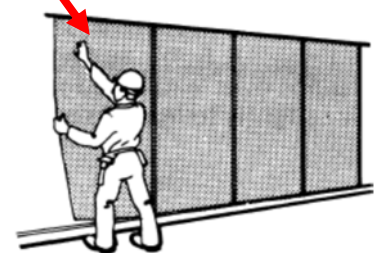
5.1 Installasjon hvor man bruker innfesting med lim.

5.1.1	Innen lim påføres, skal underlag grunnes, såfremt dette er nødvendig.
5.1.2	Lim påføres med 100 % lim dekning på platebaksiden. Lim påføres baksiden av platen. Påfør rett mengde lim og fordel med malerrull eller fin tannsparkel. Sørg for at lim kommer helt ut til kanter og hjørner.
5.1.3	Monter fast ende- eller hjørneprofil og etterfyll i spor med silicon.
5.1.4	Sett den første platen på plass i profilen og trekk platen tilbake, således at minimums avstand overholdes iht. ovenstående oversiktsskjema 5.0.
5.1.5	Trykk platen fast til underlag med hånd eller påføringsrulle. Start i øverste hjørne og arbeid nedover og utover.
5.1.6	Silicon påføres H-profil, som monteres inn på Glasbord platen. Platen må kun innsettes til det innebygde stopp i H-profil. Såfremt det benyttes en profil uten innebygget stopp skal minimums avstand overholdes iht. ovenstående oversiktsskjema 5.0
5.1.7	Montering kan fortsettes fra pkt. 5.1.2 med neste Glasbord plate

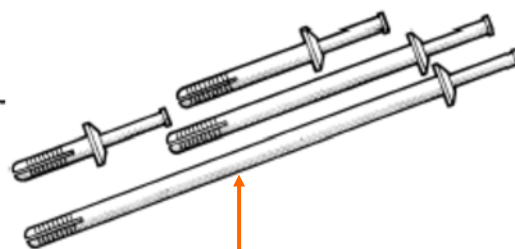
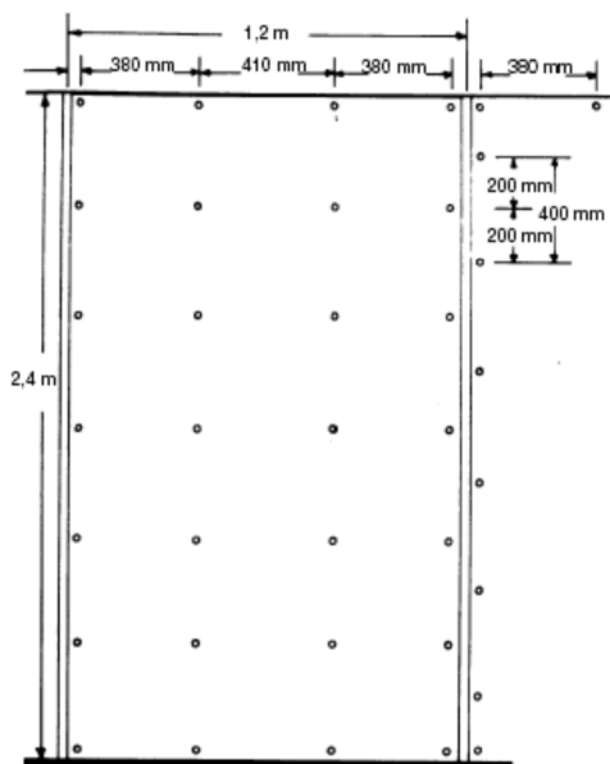


5.2 Installasjon - Mekanisk innfesting.

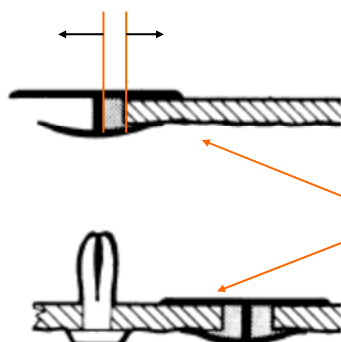
Det anbefalte en innbyrdes avstand mellom mekanisk innfesting, er maksimum 400 mm, både i vannrett og loddrett plan. Huller i platene skal holdes minst 25 mm fra kanten av platene, hvor det er mulig. Huller til mekanisk innfesting, skal alltid bores 3,2 mm større enn dimensjon på Rivets iht. oversikt-skjema for avstander under pkt. 5.0). Når plater monteres mot hverandre, skal huller langs kant plasseres med en avstand av 200 mm. Se neste side



5.2 Installasjon - mekanisk innfesting fortsetter:



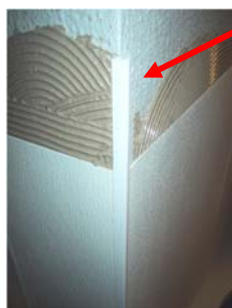
Vi anbefaler bruk av nylonplugger i forbindelse med mekanisk innfesting av glassfiberplater. Det gir det beste resultat på sikt. I rom med krav til høy hygiene må disse pluggene benyttes.



Fremgangsmåte ved montering av plater og profiler enten lim benyttes alene, eller ved en kombinasjon av lim og mekanisk innfestning.

Husk å avstand mellom profil og plate inne i profilen, slik punkt 5.0 viser.

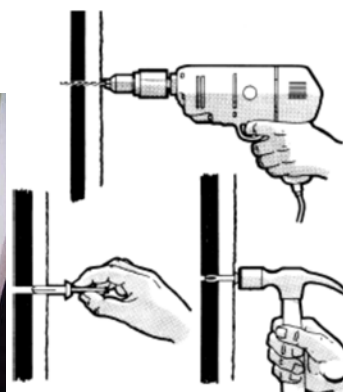
TEGNINGEN OVER VISER ANBEFALT MÅL FOR HULLAVSTAND FOR NYLONPLUGGER ELLER RUSTFRIE/SYREFASTE SKRUER BENYTTES VED VALG AV MEKANISK INNFASTNING.



Eksempel på utvendig hjørne montasje med lim.



Eksempel på innvendig hjørne montasje.



Fremgangsmåte ved montering av nylonplugger gjennom plate og inn i bakenforliggende vegg.

6.0 Drift & vedlikehold

Hyppighet: Rengjør platene regelmessig, slik at oppbygning av urenheter forebygges.

Materiale: Det kan anvendes en vannopløsning med 5-10 % trisodium fosfat eller 5-10 % alminnelig oppvaskemiddel.

Benytt ikke kluter o.lign. som inneholder klorholdig hydro-karbonat eller aromatiske hydrokarbonat.

Benytt ikke rengjøringsprodukter som inneholder slipemiddel.

Metode: Det er mest hensiktsmessig, at rengjøre den »dråpe« lignende overflaten, med en svamp eller bløt børste, i en "skrubbe" eller "sirkulær" bevegelse. Skyll grundig vekk overskudd av trisodium fosfat med vann, da det ellers med tiden vil bli bygget opp en film, som vil gi platen en mørk og skitten nyanse. Ved bruk av rengjøringsmidler skal produsentens anvisninger alltid følges.

Test alltid på et lite område før rengjøringsmiddelet anvendes på hele overflaten.

Rengjøring av kalkavleiringer kan utføres med 10 % acetisk syre i »KALDT« vann. Metode og avskylling, som angitt ovenfor.

7.0 Beskyttelse/Sikkerhet

Bruk alltid beskyttelsesbriller og åndedrettsvern, når det arbeides med glasfiberprodukter.



BEET AS

Tel. 953 32 490 E-post: post@beet.no www.beet.no
POSTADRESSE: BUGÅRDSVEIEN 8 B, 3214 SANDEFJORD